



# PERCORSI E GESTIONE DELLE INFORMAZIONI TECNICHE PER LA PROMOZIONE E IL CONTROLLO DELL'INNOVAZIONE NEI MATERIALI E NEL PROGETTO DI ARCHITETTURA

Responsabile nazionale Attilio Nesi, Università degli Studi di Reggio Calabria



Titolo della ricerca dell'unità di ricerca del Politecnico di Milano, Dipartimento BEST MEMBRANE E SCOCCHE PER L'ARCHITETTURA DIFFUSA

#### Responsabile dei contenuti:

Alessandra Zanelli

#### Progetto a cura di:

Andrea Campioli, Cristina Mazzola, Carol Monticelli, Alessandra Zanelli

#### Contenuti a cura di:

Paolo Beccarelli, Davide Bertanza, Andrea Campioli, Lara Casati, Rocco Ciurlia, Emilio Elli, Pamela Foresti, Chiara Geroldi, Elisabetta Ginelli, Monica Lavagna, Roberto Maffei, Cristina Mazzola, Carol Monticelli, Ilaria Oberti, Fabrizio Noto, Valentina Pellegrino, Francesca Plantamura, Federica Rongone, Stefano Rizzi, Silvia Rotondi, Gessica Salerno, Paola Tardini, Lucia Ticozzi, Alessandra Zanelli

#### Consulente tecnico:

Francesca Focolari

Consulente esterno per la realizzazione dei contenuti video:

Giovanni Lasi

# Materiale di base

SELEZIONE DI SCHEDE TECNICHE DAI PRINCIPALI PRODUTTORI

I dati pubblicati nelle schede sono stati forniti dalle aziende e sono indicativi. Per una corretta e più aggiornata informazione si consiglia il contatto diretto con i loro uffici commerciali.

WELCOME TO 走进泰山玻纤 TAISHAN FIBERGLASS INC.

## **ODIRECT ROVING T931**

# [APPLICATION]

- I Applying for weaving.
- I Have good performance conglutinated with bitumen, applying for construction fabrics, including road core-layer.

# [PRODUCT PROPERTIES]

- I silane sizing
- ol have excellent filament endurable for abrading and low fuzz.
- I filament density steady, great filament tensile force
- I endued good physical and chemical properties for final composite products.



#### **TECHNICAL SPECIFICATION**

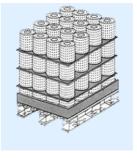
Product code	TEX	Yield	Filament diamater ( µm )	compatibility	Applying process	LOI%
T931	300-2400	1650-207	13-24	bitumen	weaving	0.50-0.80

specific product properties indicated in quality analysis report.

# **PACKAGING:**

each CTG direct roving roll covering by polyester thermoplastic bag ,then placed into cardboard box or set on pallet. Each pallet can stack 48 or 64 rolls. Each roll weight is 14-18kg. Pallet stack shall no be higher than 2 layers, cardboard box shall no be higher than 5 layers.

please remark followings in purchasing order: oproduct code oroving TEX oquantity opackaging ospecial needs can meet according to customer requirements.



## STORAGE:

Product shall be placed under dryness condition and shall no be open the covering membrane until applying.